



# CONCENTRATEUR D'OXYGENE PREMIUM 130 HF

Oxygène Médical à 95% +/- 1%

Conçus pour les hôpitaux ayant une activité de chirurgie et de soins intensifs, les concentrateurs d'oxygène Premium garantissent une concentration d'oxygène élevée et une exceptionnelle stabilité. Ils intègrent des fonctions avancées de contrôle, d'analyse et de communication.

## Principales caractéristiques :

- Concentration d'oxygène élevée et stable
- Fonctionnement entièrement automatique 24h/24
- Dispositif Médical CE Classe IIb
- Contrôle / pilotage par écran tactile
- Administrable à distance

## Etudié pour :

- Hôpitaux et cliniques MCO
- Alimentation du réseau de gaz médicaux
- Remplacement d'un évaporateur d'oxygène liquide et de centrales de bouteilles



# Premium 130 HF

Concentrateur d'oxygène 95% +/- 1%

## Technologie & Conception

De fabrication française, les concentrateurs d'oxygène Premium sont basés sur la technologie PSA (Pressure Swing Adsorption). Elle consiste en une séparation des gaz de l'air par le biais d'un tamis moléculaire capable d'adsorber l'azote sous pression. Les travaux de R&D d'Oxyplus Technologies ont permis d'optimiser le processus afin d'obtenir une concentration d'oxygène médical largement supérieure aux exigences réglementaires, et particulièrement stable.

D'installation simple et rapide, ils comprennent :

- 2 colonnes de tamis moléculaire PSA
- 1 système de supervision avec écran tactile couleur HD
- 1 réservoir d'oxygène séparé
- 2 filtres d'entrée d'air (25 et 0.1 µm)
- 1 filtre de sortie d'oxygène

## Qualité médicale

Les concentrateurs d'oxygène Premium sont marqués CE Dispositif Médical de classe IIb et sont conformes à toutes les normes et réglementations en vigueur en matière d'oxygène médical : ISO 10083, ISO 7396-1, monographie 04/2011: 2455 Oxygène 93 de la pharmacopée européenne.



Dispositif de contrôle VISIO<sub>2</sub>®

## Données techniques du concentrateur

Débit maximum *	Nm <sup>3</sup> /h	7,8
Pression en sortie	barg	4,5 à 6
Raccord d'entrée d'air - sortie oxygène	" G	3/4" - 1/2 "
Alimentation air comprimé	Nm <sup>3</sup> /h	92
Qualité d'air comprimé		classes 1.4.1
Dimensions	cm	130 x 85 x 200
Poids	kg	590
Alimentation électrique		230 V 1 ph - 50 Hz - 2 A

\*Le fonctionnement du générateur est adapté au profil de consommation des hôpitaux

## Qualité de l'oxygène produit

Concentration	95% +/- 1%
Teneur en eau	< 67 ppm (-75 °C)
CO	< 2 ppm
CO <sub>2</sub>	< 150 ppm
SO <sub>2</sub>	0 ppm
NO <sub>2</sub>	0 ppm
Huile	< 0.05 mg / m <sup>3</sup>

## Pilotage intelligent

VISIO<sub>2</sub> est un dispositif de contrôle avancé qui pilote et supervise automatiquement le fonctionnement du concentrateur d'oxygène. Il est doté d'un écran tactile couleur haute définition où sont affichés et contrôlés les paramètres de production. Il permet le tracé de courbes en temps réel, la gestion et l'historisation des alarmes, le report d'alarme à distance et la permutation automatique pour les installations composées de 2 concentrateurs. Doté de capacités d'enregistrement, VISIO<sub>2</sub> assure aux établissements de santé une traçabilité complète et un contrôle qualité continu de l'oxygène produit.

## Options disponibles

- Analyseur d'oxygène
- Analyseur CO/CO<sub>2</sub>, hygromètre, NO/NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>
- Mesure du débit d'oxygène consommé par l'établissement
- Système de remplissage de bouteilles d'oxygène haute pression
- Surpresseur 10 bar
- Télégestion par Internet
- Envoi d'alarmes par SMS
- Systèmes clés en main en container, cabine ou sur skid
- Production d'air et de vide médical
- Accessoires de distribution et de réseau
- Enregistrement des données sur carte mémoire externe

# Premium 130 HF

Concentrateur d'oxygène 95% +/- 1%

## Pré-requis pour installation d'une unité de production d'oxygène sur site

### 1/ Local dédié :

Le local prévu pour l'installation de l'unité de production d'oxygène sur site devra être un local dédié. Il ne devra comporter aucun stockage ou entreposage de quelque produit que ce soit. En particulier, la présence de matières inflammables devra être strictement interdite.

- **Dimensions minimales** : selon implantation approuvée par OXYPLUS Technologies (voir exemple au dos)
- **Sol** : dalle béton de niveau
- **Surcharge** : calculée pour une charge de 1 000 Kg/m<sup>2</sup> minimum.
- **Revêtement** : chape lisse avec peinture de sol ou revêtement dur type quartz.

### 2/ Evacuation des condensats :

Un point de raccordement pour l'évacuation des eaux de condensation relié aux eaux usées devra être prévu.

### 3/ Ventilation :

Une grille pour entrée d'air neuf de surface  $\geq 0,10\text{m}^2$  par kW installé, et un extracteur d'air en partie haute sont à prévoir.

Il est préférable de gainer l'extraction d'air chaud des compresseurs vers l'extérieur à l'aide de gaines réalisées en tôle isolante double pots. Eviter d'installer les extractions d'air chaud du même côté que l'entrée d'air neuf.

La température du local doit être comprise entre + 5°C et + 30°C (sauf upgrade température prévu).

### 4/ Armoire d'alimentation électrique :

L'armoire d'alimentation électrique devra être installée dans le local.

Les caractéristiques électriques des équipements seront communiquées par Oxyplus Technologies afin de dimensionner les protections nécessaires.

### 5/ Départ réseau oxygène de l'hôpital :

Le départ de canalisation vers le réseau de distribution d'oxygène médical de l'hôpital devra être prévu dans le local, ou à proximité.

### 6/ Eclairage :

Le local devra être bien éclairé, en particulier autour des compresseurs et des générateurs.

### 7/ Sécurité incendie :

Des mesures de sécurité doivent être prises et affichées à l'entrée du local :

- interdiction de fumer
- interdiction de feu ouvert
- installation d'extincteurs

**Les normes et directives internationales et locales doivent être respectées, notamment les normes ISO 10083 et EN ISO 7396-1.**



1 Unité d'alimentation en air comprimé

2 Générateur d'oxygène médical

3 Système de remplissage haute pression (optionnel)

4 Secours bouteilles (optionnel)

**Ligne de production d'oxygène sur site**

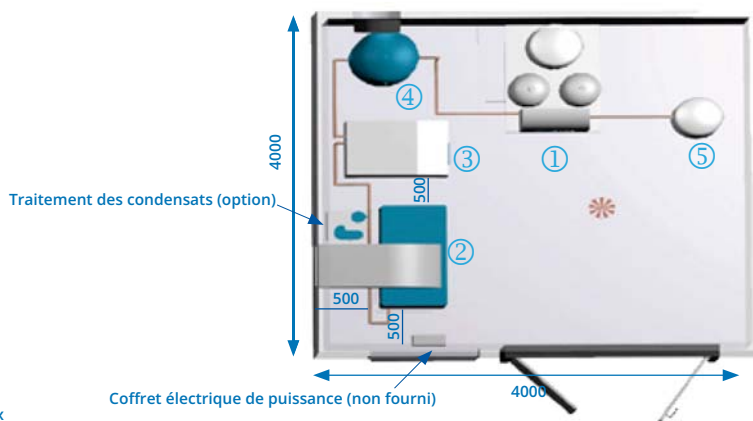
# Premium 130 HF

Concentrateur d'oxygène 95% +/- 1%

## Exemples de configurations

### En local technique

Dimensions du local : 4000 x 4000 x 2500 mm (Dimensions optimales recommandées – pour toute configuration spécifique, merci de nous consulter)



*Exemple d'installation. Nous réalisons un plan d'implantation sur mesures pour chacun de nos partenaires.*

- 1 Générateur d'oxygène Premium 130 HF
- 2 Compresseur d'air 11 KW
- 3 Sécheur d'air
- 4 Réservoir d'air 300 L
- 5 Réservoir d'oxygène 300 L

### Sur skid



### En container équipé de ventilation, armoire électrique et éclairage

