

NOTRE GAMME DE PRODUITS

■
Réservoirs de stockage verticaux

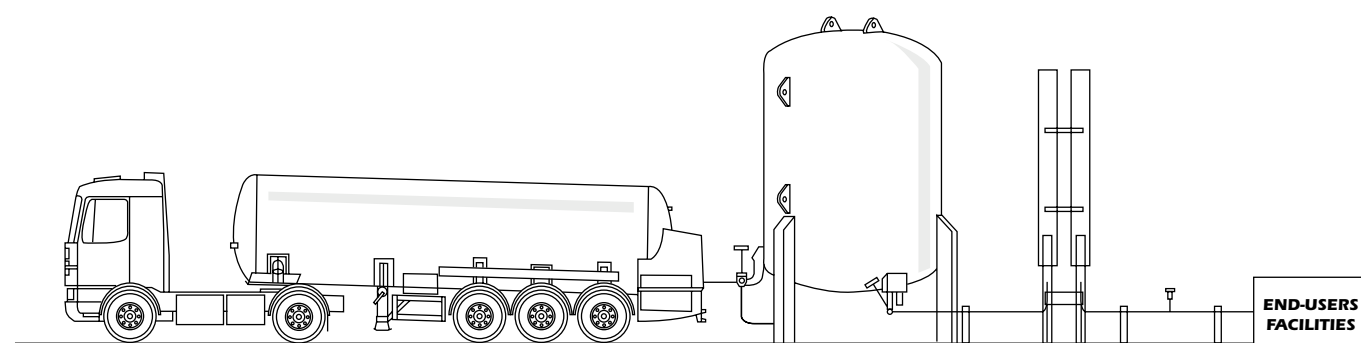
■
Réservoirs de stockage pour CO₂

■
Réservoirs verticaux à thermosiphon

■
Conteneurs, semi-remorques et citernes cryogéniques de transport

■
Réchauffeurs atmosphériques

■
Services associés



CERTIFIÉ ISO 9001 DEPUIS 1991



ARGANCY Z.I. des Jonquières - BP 7 - 57365 ENNERY FRANCE
Tél (33) 3 87 70 85 50 - Fax (33) 3 87 70 85 44
Web Site : www.cryolor.com

CCLINE 3



CELINE 3

LA CONCEPTION REPENSEE

Pour minimiser l'ensemble des coûts d'exploitation, Cryolor introduit CELINE 3, la toute dernière génération de réservoirs cryogéniques. Conçus pour le stockage de l'oxygène, l'azote et l'argon sous forme liquide, les réservoirs CELINE 3 sont construits avec une pression maximale de service de 14, 17 ou 35 bars en standard.

● OPTIMISATION DE LA DISTRIBUTION

La pression maximale de service est de 14 ou 17 bars, suivant la réglementation. Les évaporateurs CELINE vous garantissent une distribution optimisée :

- **tuyauteries de section supérieure :** temps de remplissage fortement diminués et débits de soutirage plus importants
- **ligne de soutirage liquide séparée :** utilisation possible de liquide cryogénique
- **fonction économiseur intégrée au régulateur**
- **cellule de niveau à affichage digital et signal (en option) :** mise en œuvre d'une télésurveillance



● UN GRAND CHOIX D'OPTIONS EN STANDARD

Conçue et fabriquée à partir de "modules" standard préfabriqués, cette conception modulaire, introduite par Cryolor il y a 10 ans, permet à CELINE de s'adapter à des besoins spécifiques grâce à nombreuses options.

● FIABILITÉ DE L'EXPLOITATION

La conception des évaporateurs CELINE se traduit par des performances d'exploitation et une fiabilité accrues. Les vannes soudées en acier inoxydable éliminent les risques de pollution des produits stockés : une garantie essentielle pour des activités comme le laser, l'agroalimentaire, le médical ou encore l'électronique.

● ALLONGEMENT DE LA DURÉE DE VIE

CELINE est dotée d'une technologie et de matériaux qui lui garantissent une excellente longévité : récipient intérieur, tuyauteries, inter-paroi, armoire de commande et accessoires, en acier inoxydables.

● ALLONGEMENT A DE VASTES DOMAINES

Cette utilisation poussée d'acier inoxydable permet également d'éliminer tous les risques de pollution des produits stockés pour répondre aux applications les plus diverses tels que le laser, l'agroalimentaire, le médical ou encore l'électronique.

● SIMPLIFICATION DU TRANSPORT ET DE L'INSTALLATION

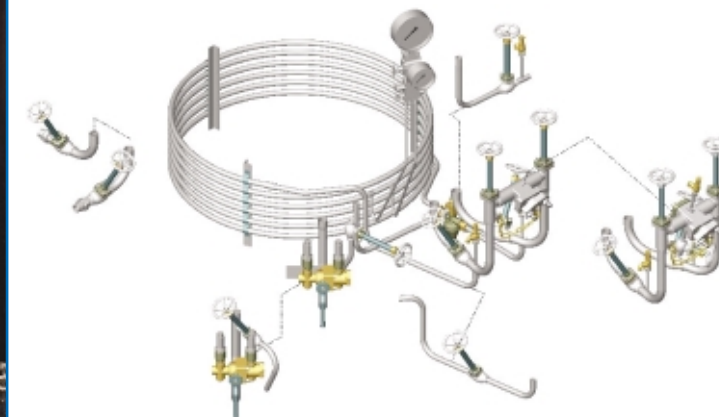
Le transport et l'installation ont été intégrés dans la conception des évaporateurs CELINE :

- **berces soudées sur le stockage :** plus d'utilisation de berceaux en bois pour le transport
- **section des pieds :** levage et installation sur site avec une seule grue
- **fixation au sol par chevilles :** génie civil simplifié



● FACILITÉ DE LA MAINTENANCE

- **accessibilité et entretien faciles :** armoire de commande décalée par rapport aux pieds et nombre réduit ainsi que standardisation des composants
- **stock de toutes pièces de rechange** disponible à CRYOLOR.



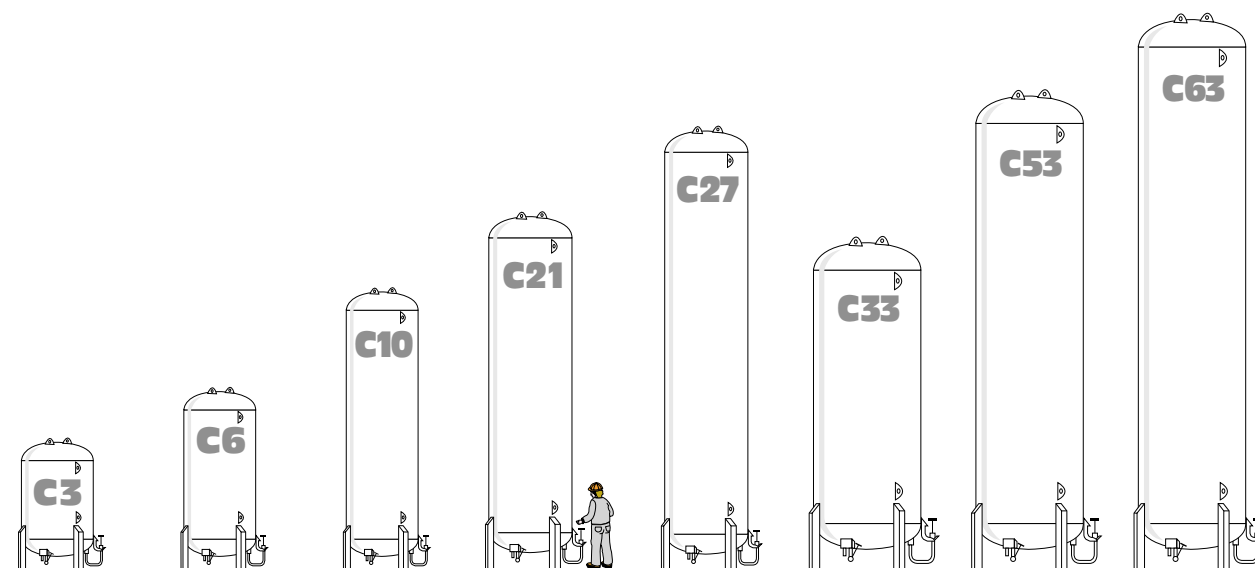
● SÉCURITÉ ACCRUE

Les évaporateurs CELINE sont équipés de systèmes de sécurité éprouvés, fiables et complets : les pieds de supportage résistent à des vents de plus de 200km/h et à de forts séismes.

● SERVICES ASSOCIÉS

CRYOLOR propose un éventail complet de prestations :

- transport
- installation
- mise en service
- maintenance
- réparation
- rénovation



hauteur en mm	3 480	4785	7430	9450	11 750	8 900	12 770	14 750
Diamètre en mm	1 900	1 900	1 900	2 200	2 200	2 840	2 840	2 840

CELINE 3 est construits selon le Directive européenne PED 97/23/CE et suivant AD2000-M / EN 13458