



# GÉNÉRATEUR D'OXYGÈNE PREMIUM RX 400

Oxygène Médical à 95% +/- 1%

Conçus pour les hôpitaux ayant une activité de chirurgie et de soins intensifs, les générateurs d'oxygène PREMIUM garantissent une concentration d'oxygène élevée et une exceptionnelle stabilité. Ils intègrent des fonctions avancées de contrôle, d'analyse et de communication.

Rev A 02/2021

## Principales caractéristiques :

- Concentration d'oxygène élevée et stable
- Dispositif Médical CE Classe IIb
- Fonctionnement entièrement automatique 24h/24
- Contrôle / pilotage par écran tactile
- Administrable à distance

## Conçu pour :

- Alimentation du réseau de distribution de gaz médicaux des hôpitaux et cliniques MCO
- Remplacement d'un évaporateur d'oxygène liquide et de centrales de bouteilles



# Premium RX 400

Générateur d'oxygène 95% +/- 1%

## Technologie & Conception

De fabrication française, les générateurs d'oxygène PREMIUM sont basés sur la technologie PSA (Pressure Swing Adsorption). Elle consiste en une séparation des gaz de l'air par le biais d'un tamis moléculaire capable d'adsorber l'azote sous pression.

D'installation simple et rapide, ce modèle comprend :

- 2 colonnes de tamis moléculaire PSA\* (1 module de 2)
- 1 Système de contrôle Visio 2 avec écran digital de couleur numérique
- 2 Filtres d'entrée d'AIR 0.01 mg/m<sup>3</sup> et 0.1 mg/m<sup>3</sup>
- 1 Filtre de sortie d'OXYGÈNE (filtre final)

\*Le nombre de colonnes peut varier en cas d'installation en container / contraintes de hauteur.

## Qualité médicale

Les générateurs d'oxygène PREMIUM sont marqués CE Dispositif Médical de Classe IIb et sont conformes à toutes les normes et réglementations en vigueur en matière d'oxygène médical: ISO 7396-1, Monographie 04/2011: 2455 Oxygène 93 de la pharmacopée Européenne et Américaine.

### Données techniques du concentrateur <sup>1</sup>

|                                         |                    |                                |
|-----------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| Débit continu <sup>2</sup>              | Nm <sup>3</sup> /h | 20.0                           |
| Débit maximum                           | Nm <sup>3</sup> /h | 22.0                           |
| Pression en sortie                      | barg               | 4.5 à 6                        |
| Raccord d'entrée d'air - Sortie oxygène | " G                | 1" - 1/2 "                     |
| Pression à l'arrivée requise            | barg               | > 7                            |
| Qualité d'air comprimé requise          |                    | classe 1.4.1                   |
| Dimensions <sup>3</sup> (l x L x H)     | mm                 | 1350 x 950 x 2300 <sup>3</sup> |
| Poids <sup>3</sup>                      | kg                 | 1400 <sup>3</sup>              |
| Alimentation électrique                 |                    | 120/230 V - 50/60 Hz - 2A      |

<sup>1</sup> Les performances sont données à 0°C et 1 atm

<sup>2</sup> Le débit continu est un débit d'oxygène garanti sur un fonctionnement continu du générateur

<sup>3</sup> Les dimensions et poids sont indicatifs et peuvent varier

### Qualité de l'oxygène produit

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| Concentration | 95% +/- 1%                 |
| Teneur en eau | < 67 ppm (-50 °C)          |
| CO            | < 2 ppm                    |
| CO2           | < 150 ppm                  |
| SO2           | 0 ppm                      |
| NO2           | 0 ppm                      |
| Huile         | < 0.05 mg / m <sup>3</sup> |

OXYPLUS  
TECHNOLOGIES



## Dispositif de contrôle VISIO2®

### Pilotage intelligent

VISIO2 est un dispositif de contrôle avancé qui pilote et supervise automatiquement le fonctionnement du concentrateur d'oxygène. Il est doté d'un écran tactile couleur 5.7" haute définition où sont affichés et contrôlés les paramètres de production et qui fournit un outil de diagnostic en cas de défaut. Le dispositif de contrôle Visio2 comprend:

- Dessin de la courbe et des synoptiques en temps réel,
- Gestion de la maintenance,
- Gestion des alarmes,
- Transfert d'alarme à distance,
- Permutation automatique pour les installations comprenant deux générateurs d'oxygène,
- Protocoles de communication RS 232 - RS 485 Modbus RTU

Avec ses capacités d'enregistrement, VISIO2 fournit aux établissements de santé une traçabilité complète et un contrôle continu de la qualité de l'oxygène produit.

### Options disponibles

- Module SMS / EMAIL
- Protocole de communication TCP/IP
- Medgas Flow® : mesure du débit d'oxygène consommé par l'établissement de santé
- Pharmagas® : analyseurs de CO/CO2, point de rosée, NO/NO2, SO2
- Système de vanne d'arrêt automatique (ASV) destiné à arrêter la production lorsque la pureté de l'oxygène passe en dessous du niveau requis
- Dispositif d'alimentation sans interruption (UPS) contre les microcoupures
- Stabilisateur automatique de tension (AVS) pour faire face aux coups et aux chutes de tension
- Coffret de permutation automatique (ACO) pour une bascule automatique vers la source d'approvisionnement de secours si nécessaire
- Système de régulation de pression finale (PRS) et système de filtration supplémentaire
- Systèmes de centrales bouteilles MedGas bank (MGB) - source secours
- Système de traitement des condensats (CDS)
- Système de remplissage de bouteilles à haute pression (HP)
- Surpresseur de sortie de 10 bar (MP)
- Conteneur, cabine, ou skid clé en main



Document non contractuel © 2021 Tous droits réservés

## D'une unité de production d'oxygène sur site OXYPLUS

Le local prévu pour l'installation de l'unité de production d'oxygène sur site doit être dédié à cet usage. Il ne doit contenir aucun stockage ou entreposage de quelque produit que ce soit. En particulier, la présence de matériaux inflammables est strictement interdite (carton, graisse...)

### 1/ Local technique dédié:

- **Dimensions minimales:** selon l'équipement. A valider avec NOVAIR
- **Terrain:** dalle de béton à niveau, surcharge calculée pour un minimum de 1 000 kg/m<sup>2</sup>.
- **Sol:** chappe lisse avec peinture lavable au sol ou revêtement dur de type quartz. Il convient d'installer un siphon de sol pour l'écoulement des eaux usées (Voir évacuation des condensats)
- **Mur:** peint ou carrelé de manière à éviter la poussière.
- **Porte:** la taille de la porte doit être suffisamment grande pour permettre le passage du matériel.

### 2/ Evacuation des condensats:

Un point de raccordement pour l'évacuation des eaux de condensation devra être prévu dans le local technique. L'idéal est d'installer un système de séparation des condensats (CDS)

### 3/ Température:

- La température ambiante doit être supérieure à +5°C et inférieure à la température maximale prévue dans les spécifications de l'équipement (30°C en standard). Si nécessaire, des moyens appropriés (chauffage, climatisation) doivent être installés pour maintenir la température adéquate.

### 4/ Ventilation:

- Prise d'air frais minimum de 0.10 m<sup>3</sup> par Kw dégagé par l'équipement. Veuillez demander à NOVAIR le dimensionnement et le positionnement corrects des grilles de ventilation.
- Evacuation de l'air chaud du même côté que l'entrée de l'air froid doit être évitée (idéal = côté opposé).
- Extraction de l'air chaud par un extracteur mécanique en position haute de la pièce.
- L'air chaud dégagé par le compresseur doit être gainé et évacué à l'extérieur par un conduit (contacter NOVAIR pour les détails de conception et dimensionnement).

### 5/ Armoire d'alimentation électrique:

L'armoire électrique doit être installée à l'intérieur de la pièce. Les détails seront donnés par NOVAIR pour chaque installation. Elle doit inclure une mise à la terre et respecter la réglementation en vigueur.

### 6/ Départ réseau oxygène de l'hôpital:

Le point de départ du réseau d'oxygène de l'hôpital doit être installé dans le local.

Idéalement, un système de contrôle de la pression doit être installé avant le départ réseau.

### 7/ Eclairage:

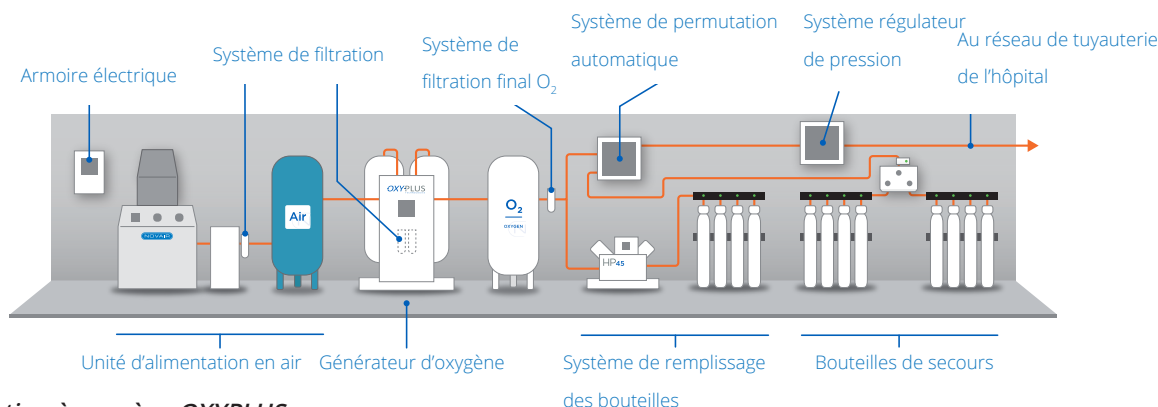
Le local devra être bien éclairé, en particulier autour des compresseurs et des générateurs.

### 8/ Sécurité incendie:

Des extincteurs doivent être installés et des mesures de sécurité doivent être prises et affichées dans le local:

- Interdiction de fumer
- Interdiction de faire des feux

**Les normes et directives internationales ainsi que locales doivent être respectées notamment la norme ISO 7396-1.**



Ligne de production à oxygène OXYPLUS

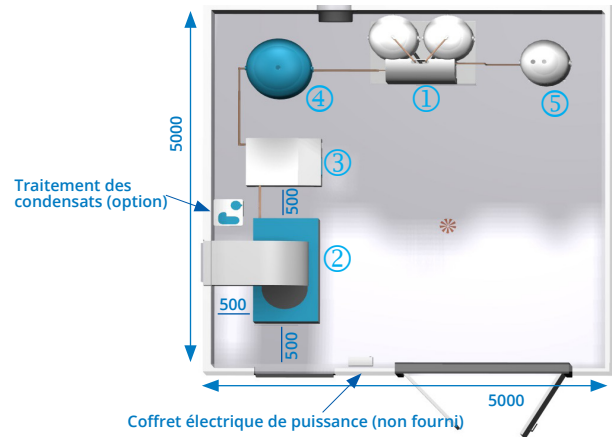
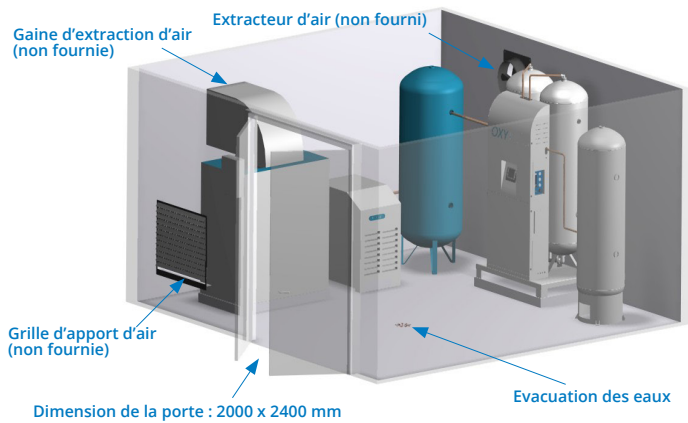


Générateur d'oxygène 95% +/- 1%

## Exemples de configurations

## En local technique

Dimensions du local : 5000 x 5000 x 2500 mm (Dimensions optimales recommandées – pour toute configuration spécifique, merci de nous consulter)



*Exemple d'installation. Nous réalisons un plan d'implantation sur mesures pour chacun de nos partenaires.*

- 1 Générateur d'oxygène Premium RX 400
- 2 Compresseur d'air 30 KW
- 3 Sécheur d'air
- 4 Réservoir d'air 900 L
- 5 Réservoir d'oxygène 500 L

## Sur skid



En container équipé de ventilation, armoire électrique et éclairage

